

## KELCOT M-11

### ESMALTE PARA CUBIERTAS

#### DESCRIPCIÓN

Sistema de caucho clorado plastificado de un solo componente, especialmente desarrollado para servicio en zonas de alta agresividad. Posee muy buena resistencia al exterior, buen brillo y retención de color. Es particularmente apto para derrames y salpicaduras de agua dulce o salada.

Posee buena resistencia a la abrasión, rápido secado y puede aplicarse a muy bajas temperaturas (hasta -40°C).

#### CAMPOS DE APLICACIÓN

En la industria náutica y naviera, petrolera, petroquímica, química, aeronáutica, etc. Apto también para aplicar sobre madera.

#### PROPIEDADES FÍSICAS

VEHÍCULO	Caucho clorado plastificado.
PIGMENTACION	Dióxido de titanio, óxido de hierro, negro de humo, carbonato de calcio, etc.
SOLVENTES	Xileno, high flash
COLOR	Blanco, gris, negro y otros a pedido
ACABADO	Bajo brillo
PESO ESPECIFICO (25°C)	1,15 ± 0,08 Kg/L dependiendo del color
SOLIDOS EN PESO	50 ± 4 %
SOLIDOS EN VOLUMEN	36 ± 2 %
V.O.C.	575 ± 10 gr/l
ESPOSOR PELICULA SECA	40 µ por mano
ESPOSOR HUMEDO	111 µ por mano
CANTIDAD DE MANOS	2 ó 3
RENDIMIENTO TEORICO	9 m <sup>2</sup> /L para 40 µ de película seca
COMPONENTES	1
<b>TIEMPO DE SECADO</b>	
TACTO	15 minutos
DURO	2 horas
TOTAL	24 horas
PERIODO DE REPINTADO	Mínimo 2 horas

#### TIEMPO DE ALMACENAJE

12 meses en sus envases originales y adecuadas condiciones de almacenaje

Los datos consignados fueron tomados a 20 °C y 50 % de humedad relativa ambiente

#### PRESENTACIÓN

En envases de 4, 10 y 20 litros

#### PREPARACION DE SUPERFICIES

##### HORMIGON Y PRFV

Eliminar completamente sales solubles (principalmente cloruros y sulfatos) lavando con abundante agua dulce a presión. Remover grasas, aceites, desmoldantes y suciedad lavando con soluciones deterativas, seguido de enjuague con agua dulce

##### ACERO

Para obtener un óptimo rendimiento, limpiar con chorro abrasivo a grado Sa 2½ (metal casi blanco). Para eliminar óxido con mala adherencia, escamas de laminación o revestimientos anteriores deteriorados realizar chorreado comercial (Sa 2), limpieza mecánica (St 3) o manual (St 2). Eliminar óxido flojo, escamas de laminación, pintura existente en mal estado o con poca adherencia por rasquetado y cepillado manual o mecánico (St 2 o St 3).

**Aplicar como fondo KELCOT M-8**

##### ALUMINIO

**Lijar y aplicar como fondo KELCOT M-6**

#### MEZCLADO

Mezclar íntegramente el contenido del envase cuidadosamente con movimientos circulares ascendentes hasta uniformidad de color y consistencia. Diluir según método de aplicación.

## APLICACIÓN

La superficie debe estar completamente limpia, seca y no expuesta al sol en el momento de aplicar.

Puede aplicarse a temperaturas entre 40°C bajo cero y 40°C sobre cero.

## DILUCION

PINCEL Diluyente DC-800, no es necesario

RODILLO Diluyente DC-801, entre 10 % y 20 %

SOPLETE AIRLESS Diluyente DC-801, no es necesario

## EQUIPO RECOMENDADO

PINCEL Cerdas natural o sintéticas de buena calidad

RODILLO Cubierta natural o sintética de buena calidad

## SOPLETE AIRLESS

Modelo	Relación de bomba	Presión de fluido	Soplete Airless	
			Boquilla	Filtro
Gracco Bulldog	30:1	2000-3000 psi.	.011-.013	60 #
De Vilbiss Huskie	33:1	1600-2400 psi.	.011-.013	60 #

## SEGURIDAD E HIGIENE

Producto inflamable.

Mantener lejos del calor o llama.

En recintos cerrados utilizar equipos eléctricos antiexplosivos, máscaras para aire fresco, equipos autónomos y extractores para mantener los vapores de solvente dentro de los límites de seguridad.

Conservar el envase bien cerrado.

Evitar la inhalación de vapores y el contacto prolongado con la piel.

En caso de contacto, lavar con abundante agua fresca.

Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.

Puede afectar el sistema nervioso causando mareos, náuseas y dolor de cabeza.

Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos.

Las recomendaciones y sugerencias relacionadas con el uso de nuestros productos están hechas de buena fé y acordes al estado actual de nuestros conocimientos. Garantizamos la calidad permanente de los mismos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para su uso determinado.

**Fecha última revisión: 26 de abril de 2004**